

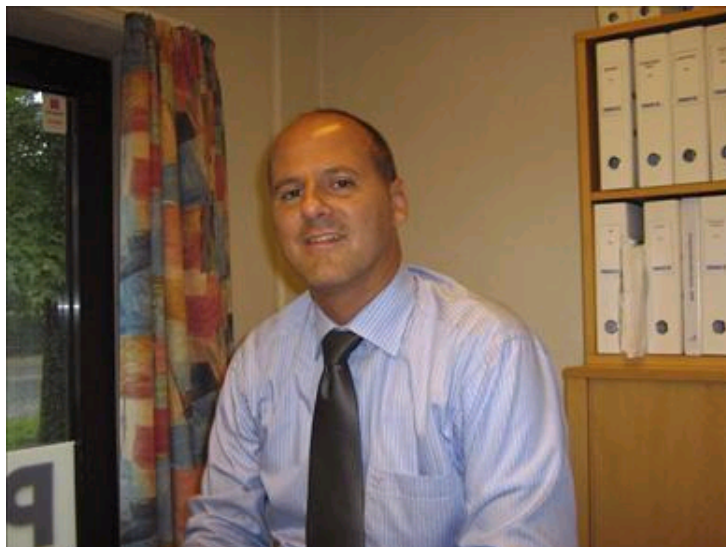
Varmekrympemaskine optimerer produktionen

2. december 2008 / Spåntagning

Som et led i virksomhedens konstante satsning på optimering, har Primo Danmark A/S - OTV Plast netop anskaffet en Iscar varmekrympemaskine fra KJ Værktøj A/S.

Virksomheden har konstant øjnene rettet mod optimering og effektivisering af arbejds gange og produktionsmetoder.

- Over de seneste tre år har vi tredoblet vores ordremængde uden at ansætte flere medarbejdere. Iscar varmekrympemaskinen er et af flere eksempler på en ny maskine, der reducerer tidsforbruget på bearbejdning og dermed omkostningerne. Samtidig betyder det generelle høje investeringsniveau i vores produktion, at vi produktionsteknisk kan matche de specifikke krav til tolerancer og overflade som virksomhederne stiller til de færdige plastprodukter, siger Henrik Jylov, Business Unit Manager for Primo Danmark A/S - OTV Plast.



- Vi optimerer og effektiviserer konstant arbejds gange og produktionsmetoder, siger Henrik Jylov, daglig leder i Primo Danmark A/S - OTV Plast.

- Varmekrympemaskine fra Iscar tilbyder mest til prisen. Modellen kan med sine tre uafhængige arbejdsstationer håndtere flere værktøjer på én gang.

- Desuden er den nem og hurtig at betjene, og kan tage Capto og BT40 holdere uden at indsatsen skal udskiftes. Maskinen har en køletid på kun 0,5-1,5 minut og anvendes til krympning af stål, HSS og andre massiv hårdmetal værktøjer, siger produktionstekniker Mogens Wind-Lorenzen.

Det er KJ Værktøj A/S's konsulent Lars Benborg, som har introduceret maskinen til virksomheden, som han besøger hver måned for at understøtte optimeringsprocessen indenfor det spåntagende

Spåntagende bearbejdning

OTV behersker både serieproduktion og prototyper, der udføres efter et emne, en skitse eller tegning. Den spåntagende bearbejdning af teknisk plast udføres på et moderne produktionsapparat, hvilket kombineret med 25 års erfaring sikrer konkurrencedygtige priser og ensartet høj kvalitet. Maskinparken består af blandt andet et ni-akset dreje- og fræsecenter, fem-akslede fræsecentre, store sugeplansfræsere og 10 andre bearbejdningscentre med tilhørende moderne programmeringsudstyr.

Teknisk bearbejdning

Virksomhedens tekniske bearbejdning består af flere varmbukkere og avanceret udstyr indenfor varmluftsvejsning og ekstrudersvejsning samt limning og polering. Produktionsområdet er voksende og virksomheden videreuddanner løbende, således at virksomheden kan løse både standard og special opgaver.

Virksomheden råder over et stort lager af plasthalvfabrikata også kaldet teknisk plast, hvorfra virksomheden kan levere fra dag til dag af 3.000 forskellige plasthalvfabrikata. Disse opdelses i plader, rundstænger og emnerør. Plast typerne er PEHD, PA, POM, PETP, PETG, PVC, PMMA, PC, PP, PTFE, PEEK, PSU, PUR, PVDF og saves naturligvis gerne på fixmål.mola